

## ***Arbeitsanweisung im Umgang mit Diamanttrennscheiben***

- Einsatzempfehlung des Herstellers beachten
- Flansch und Welle vor Montage reinigen
- Maschinenwelle und Durchmesser der Aufnahme müssen übereinstimmen
- Drehrichtung der Trennscheibe gemäß Richtungspfeil müssen mit der Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Starke Schleifdruck vermeiden. Maschinengewicht genügt
- Beim Trennen nicht verkanten
- Überhitzung vermeiden! Ca. alle 60-80 Sekunden lüften
- Scheibe nach Materialempfehlung einsetzen
- Stumpfes Werkzeug in abrasivem Material mit geringer Absenkung schärfen